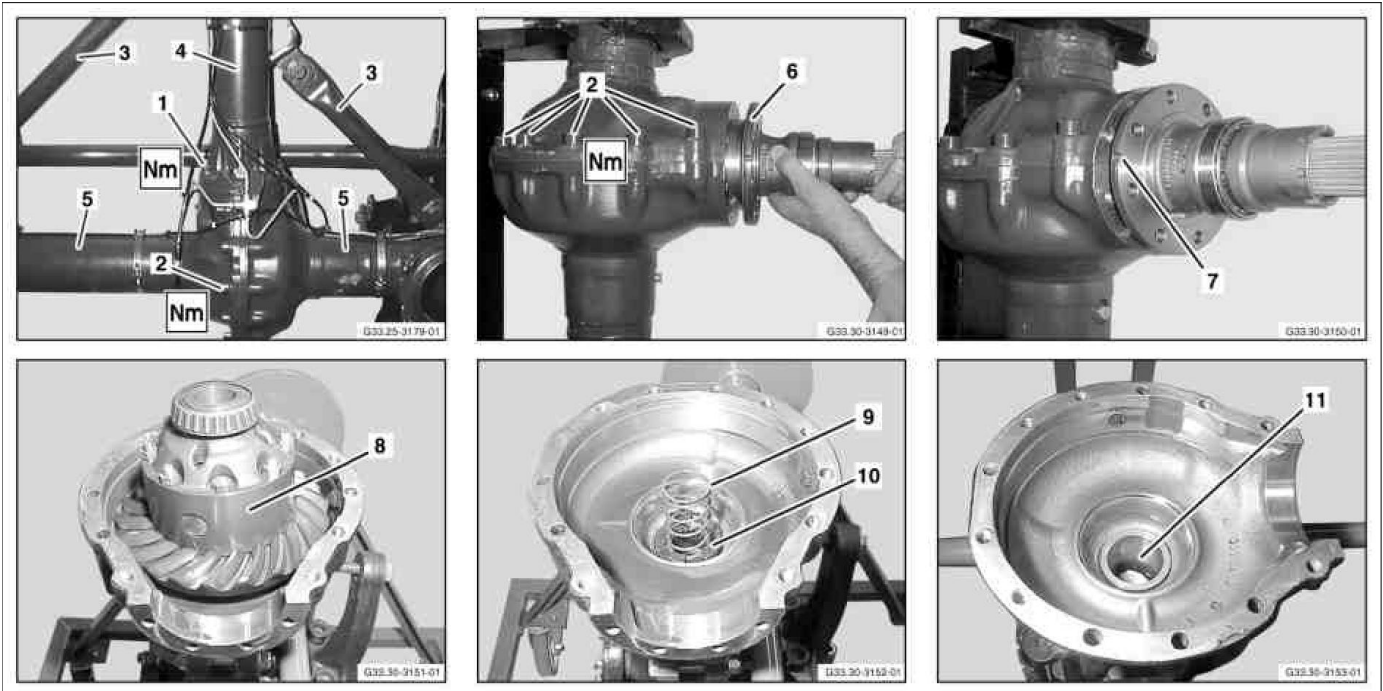


**Dokumenttitel** Hinterachse zerlegen, zusammenbauen

**Dokumentnummer** ar3510g0060cc



G33.30-3154-09

- 1 Schraube
- 2 Verbindungsschraube
- 3 Achstrebe
- 4 Schubrohr

- 5 Achstragrohr
- 6 Ritzelflansch
- 7 Kerbe und Ölkanal
- 8 Tellerrad mit Ausgleich

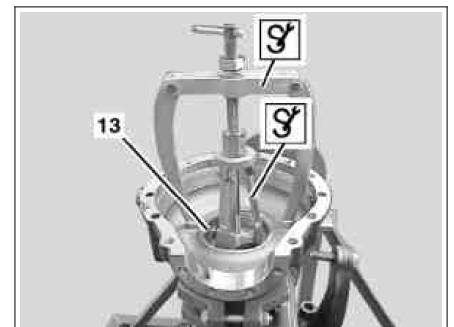
- 9 Ausrückfeder
- 10 Schaltklaue
- 11 Kolben

- 12 O-Ring
- 13 Kegelrollenlager-Außenring

- Gegenstütze
- Innenauszieher














G33.30-3142-01



G33.30-3143-01

		Aus-, Einbauen		
1		Hinterachse ausbauen		AR35.10-G-0010CC
2		Hinterachse reinigen und Hinterräder abmontieren	Nm	*BA40.10-N-1002-03C
3		Hinterachse auf Montagebock aufsetzen		
		<b>Zerlegen, Zusammenbauen</b>		
4		Sämtliche Leitungen an den Achstragrohren (5) abbauen		
5		Schrauben (1) am Schubrohr (4) herausdrehen	i Einbaulage des Schubrohres (4) kennzeichnen. i <b>Einbau:</b> Kennzeichnung des Schubrohres (4) beachten. Schrauben (1) über Kreuz festdrehen. Nm	*BA35.30-N-1003-02C
6		Achsstreben (3) ausbauen	i Schrauben festhalten und nur an den Muttern drehen. i <b>Einbau:</b> Schrauben festhalten und nur an den Muttern drehen. Nm Nm	*BA35.30-N-1005-02C *BA35.30-N-1006-02C
7		Antriebswelle und Schubrohr (4) ausbauen		

8	Radvorgelege zerlegen	Hinterachse 747.220/221 Hinterachse 747.222/224	AR35.25-G-0650CC AR35.25-G-0650BB
9	Verbindungsschrauben (2) der beiden Achstragrohre (5) herausdrehen		*BA35.30-N-1004-02C
10	Ritzelflansch (6) herausnehmen	 Antriebskegelrad und Lagerung auf Verschleiß und Beschädigung überprüfen, ggf.: ↓ Antriebskegelrad zerlegen, zusammenbauen  <b>Einbau:</b> O-Ringe am Ritzelflansch (6) erneuern. Antriebskegelrad mit Einlaufpaste bestreichen. Kerbe und Ölkanal (7) von Ritzelflansch (6) in Einbaulage der Achse nach oben.	AR35.30-G-0459CC *BR00.45-Z-1045-06A
11	Achstragrohr (5) abbauen	 <b>Einbau:</b> Beide Achstragrohre (5) mit Dichtungsmasse bestreichen. Damit das Achsgehäuse richtig zentriert wird, muss der Ritzelflansch (6) in das Achsgehäuse eingeführt werden.	*BR00.45-Z-1022-01A
12	Tellerrad mit Ausgleich (8) herausnehmen	 Tellerrad mit Ausgleich (8) auf Verschleiß und Beschädigung überprüfen, ggf.: ↓ Tellerrad mit Ausgleich (8) zerlegen, zusammenbauen	AR35.30-G-0462CC
13	Ausrückfeder (9), Schaltklaue (10), Abstandscheiben und Kolben (11) aus Achstragrohr (5) ausbauen	 <b>Einbau:</b> Beide O-Ringe (12) im Achstragrohr (5) erneuern.	
14	Kegelrollenlager-Außenringe (13) aus beiden Achstragrohren (5) ausbauen	 Gegenstütze  Innenauszieher  Grunddorn  Montagewerkzeug	*000589353300 *000589683300 *406589041500 *437589164300
15	Alle Teile reinigen, auf Verschleiß und Beschädigung überprüfen	 <b>Einbau:</b> Verschlossene oder beschädigte Teile erneuern.	
16	Achsantrieb einstellen		AR35.30-G-0463CC
17	Zusammenbau in umgekehrter Reihenfolge		
18	Einbau in umgekehrter Reihenfolge		

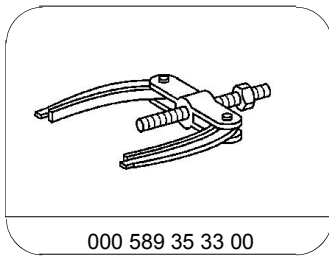
 **Hinterachs Antrieb**

Nummer	Benennung		Hinterachse 747.220	Hinterachse 747.221/222/224
BA35.30-N-1003-02C	Schraube Ritzelflansch an Ausgleichgehäuse	Nm	180	180
BA35.30-N-1004-02C	Schraube Achstragrohr an Achstragrohr	M14×50 Nm	200	200
		M14×60 Nm	200	200
		M14×65 Nm	200	200
		M14×140 Nm	–	–
BA35.30-N-1005-02C	Schraube Achsstreben an Achstragrohr	Nm	400	400
BA35.30-N-1006-02C	Schraube Achsstreben an Schubrohr	Nm	400	400

 **Scheibenräder**

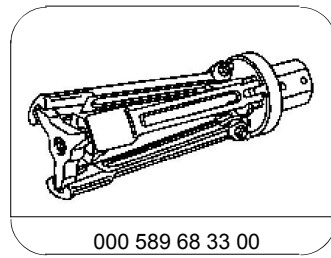
Nummer	Benennung	Typ 437.430/431/435/ 436	Typ 437.46

BA40.10-N-1002-03C	Drucktellermutter	M20×1,5	Nm	–	–
		M22×1,5	Nm	600	600



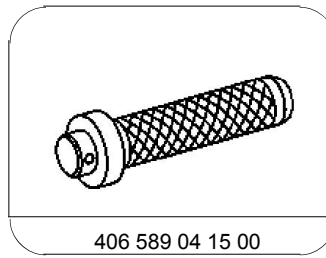
000 589 35 33 00

Gegenstütze



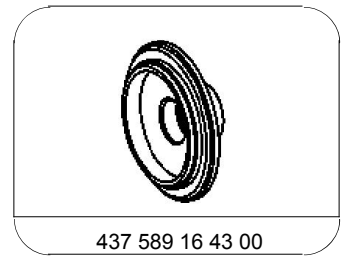
000 589 68 33 00

Innenauszieher



406 589 04 15 00

Grundnorn



437 589 16 43 00

Montagewerkzeug

### Reparaturmittel

Nummer	Bezeichnung	Bestell-Nummer
BR00.45-Z-1022-01A	Dichtungsmasse Halter an Verschlussdeckel Sonderabtrieb	A 000 989 43 20
BR00.45-Z-1045-06A	Molybdändisulfid-Einlaufpaste	A 000 989 51 51 10